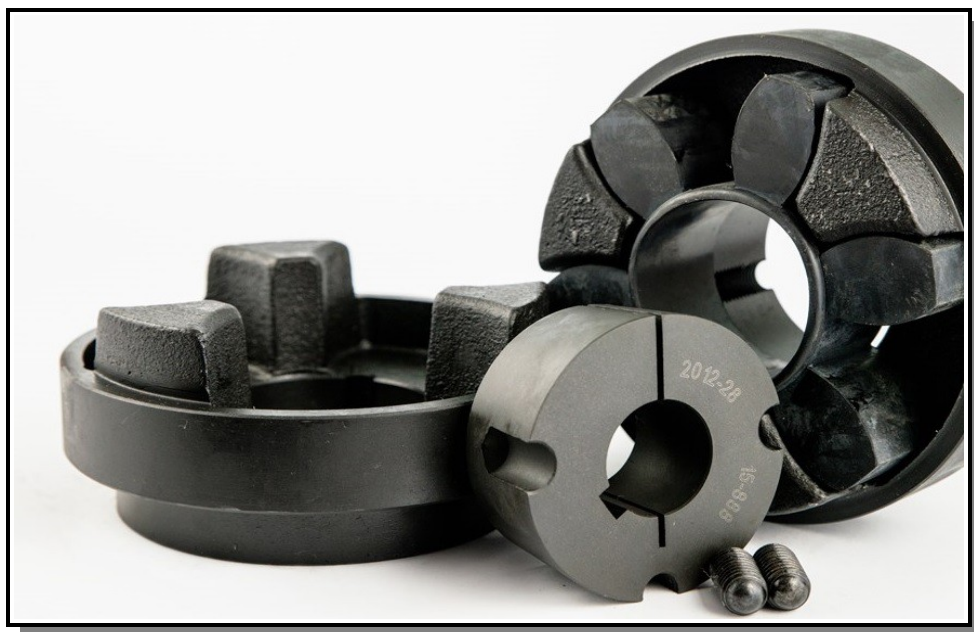


---

# SPRZĘGŁA KŁOWE HRC

---



Sprzęgła kłowe HRC stanowią elastyczne, kompaktowe połączenie na linii silnik-maszyna, ponadto sprzęgła mocowane na tulei Taper Lock umożliwiają łatwy i szybki montaż oraz demontaż. Charakteryzują się odpornością na olej, przystosowane są do pracy w temperaturach z zakresu od -20°C do +80°C.

Materiał piast: żeliwo EN-GJL-250 UNI EN 1561.

Materiał łącznika: guma.

Wymiary obudowy silnika	Średnica wału	3000 obr/min		1500 obr/min		1000 obr/min		750 obr/min	
		Moc silnika kW	Rozmiar sprzęgła	Moc silnika kW	Rozmiar sprzęgła	Moc silnika kW	Rozmiar sprzęgła	Moc silnika kW	Rozmiar sprzęgła
90S	24	1,5	70	1,1	70	0,75	70	-	-
90 L	24	2,2	70	1,5	70	1,1	70	-	-
112 M	28	4	90	4	90	2,2	90	1,5	90
132 S	38	5,5	110	5,5	110	3	110	2,2	110
		7,5	110						
132 M	38			7,5	110	4	110	3	110
						5,5	110		
160 M	42	11	110	11	110	7,5	110	4	110
		15	110					5,5	110
160 L	42	18,5	110	15	110	11	130	7,5	110
180 M	48	22	150	18,5	150				
180 L	48			22	150	15	150	11	150
200 L	55	30	180			18,5	180	15	180
		37	180	30	180	22	180		
225 S	60			37	180			18,5	180
225 M	55*	45	180	45	180	30	180	22	180
	60								
250 M	60*	55	180	55	230	37	230	30	230
	65								
280 S	75			75	230	45	230	37	230
280 M	75			90	230	55	230	37	230

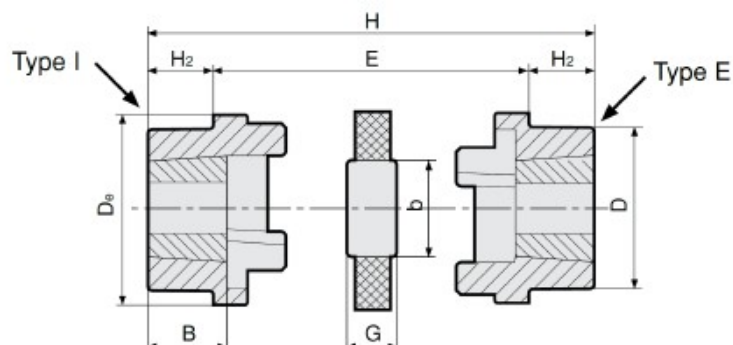
\* tylko dla 3000 obr/min

	Rozmiar sprzęgła							
	70	90	110	130	150	180	230	280
Maksymalna prędkość* obr/min	8300	6740	5110	4400	3800	3180	2540	2080
Nominalny moment obrotowy Nm	31,5	80	160	315	600	950	2000	3150
Maksymalny moment obrotowy Nm	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200
Maksymalna równoległe przesunięcie mm	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5
Maksymalne przesunięcie osiowe mm	0,2	0,5	0,6	0,838	0,9	1,1	1,3	1,7

\* prędkość maksymalna została obliczona przy użyciu dopuszczalnej prędkości obwodowej dla materiału w piaście.

MOC NOMINALNA kW								
Prędkość obr/min	Rozmiar sprzęgła							
	70	90	110	130	150	180	230	280
100	0,33	0,84	1,68	3,30	6,28	9,95	20,90	33,00
200	0,66	1,68	3,35	6,60	12,60	19,90	41,90	66,00
400	1,32	3,35	6,70	13,20	25,10	39,80	83,80	132,00
600	1,98	5,03	10,10	19,80	37,70	59,70	126,00	198,00
720	2,37	6,03	12,10	23,80	45,20	71,60	151,00	238,00
800	2,64	6,70	13,40	26,40	50,30	79,60	168,00	264,00
960	3,17	8,40	16,10	31,70	60,30	95,50	210,00	317,00
1200	3,96	10,10	20,10	39,60	75,40	119,00	251,00	396,00
1440	4,75	12,10	24,10	47,50	90,50	143,00	302,00	475,00
1600	5,28	13,40	26,80	52,80	101,00	159,00	335,00	528,00
1800	5,94	15,10	30,20	59,40	113,00	179,00	377,00	594,00
2000	6,60	16,80	33,50	66,00	126,00	199,00	419,00	660,00
2200	7,26	18,40	36,90	72,60	138,00	219,00	461,00	726,00
2400	7,92	20,10	40,20	79,20	151,00	239,00	503,00	
2600	8,58	21,80	43,60	85,80	163,00	259,00	545,00	
2880	9,50	24,10	48,30	95,00	181,00	286,00		
3000	9,90	25,10	50,30	99,00	188,00	298,00		
3600	11,90	30,10	60,30	118,00	226,00			
Nominalny moment obrotowy Nm	31,50	80	160	315	600	950	2000	3150
Maksymalny moment obrotowy Nm	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200

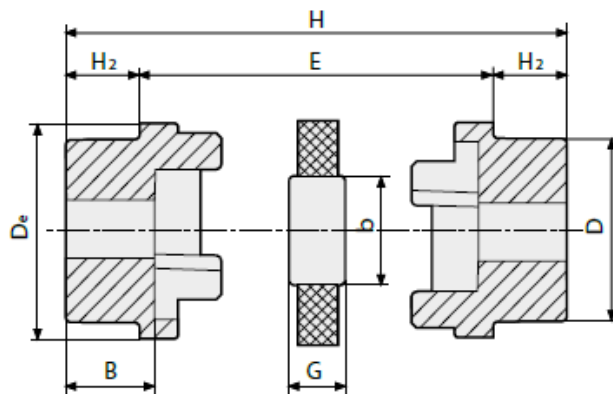
Typ	Moc 100 obr/min kW	Taper Lock	Średnica wewnętrzna		H2	B	E	H	Moment obrotowy		Max obroty	Moment bezwładności kg/cm <sup>3</sup>	De	D	b	G
			min	max					Nom	Max						
70	0,33	1008	9	25	20	23,5	25	65	0,3	+0,2	9100	8,5	69	60	31	18
90	8,84	1108	9	28	19,5	23,5	30,5	69,5	0,3	+0,5	7400	11,5	85	70	32	22,5
110	1,68	1610	14	42	18,5	26,5	45	82	0,3	+0,6	5630	40	112	100	45	29
130	3,30	1610	14	42	18	26,5	53	89	0,4	+0,8	4850	78	130	105	50	36
150	6,28	2012	14	50	23,5	33,5	60	107	0,4	+0,9	4200	181	150	115	62	40
180	9,95	2517	16	60	34,5	46,5	73	142	0,4	+1,1	3500	434	180	125	77	49
230	20,90	3020	25	75	39,5	52,5	85,5	165	0,5	+1,3	2800	1207	225	155	99	59,5
280	33	3525	35	100	51	66,5	106	208	0,5	+1,7	2300	4465	275	206	119	74,5



**Typ I (internal)** - mocowanie tulei wewnętrzne

**Typ E (external)** – mocowanie tulei zewnętrzne

Typ	Taper Lock	Maksymalna średnica otworu		Wymiary								Moment obrotowy		Max obroty/min	Moment bezwładności kg/cm <sup>3</sup>	Waga kg
		mm	cal	De	D	b	E	G	H2	B	H	Nom	Max			
70	1008	25	1	69	60	31	25,0	18,0	20,0	23,5	65,0	0,3	+0,2	9100	8,5	0,88
90	1108	20	1 1/8	85	70	32	30,5	22,5	19,5	23,5	69,5	0,3	+0,5	7400	11,5	1,45
110	1610	42	1 5/8	112	100	45	45,0	29,0	18,5	26,5	82,0	0,3	+0,6	5630	4,0	3,2
130	1610	42	1 5/8	130	105	50	53,0	36,0	18,0	26,5	89,0	0,4	+0,8	4850	78,0	4,54
150	2012	50	2	150	115	62	60,0	40,0	23,5	33,5	107,0	0,4	+0,9	4200	181,0	6,60
180	2517	60	2 1/2	180	125	77	73,0	49,0	34,5	46,5	142,0	0,4	+1,1	3500	434,0	10,75
230	3020	75	3	225	155	99	85,5	59,5	39,5	52,5	165,0	0,5	+1,3	2800	1207,0	19,14
280	3525	100	4	275	206	119	106,0	74,5	51,0	66,5	208,0	0,5	+1,7	2300	4465,0	41,0



Typ	Maksymalny rozwiert w piaście		Wymiary								Waga kg
	mm	cal	De	D	b	E	G	H2	B	H	
70	32	1 1/4	69	60	31	25,0	18,0	20,0	23,5	65,0	1,20
90	42	1 5/8	85	70	32	30,5	22,5	26,0	30,0	82,5	2,15
110	55	2 1/8	112	100	45	45,0	29,0	37,0	45,0	119,0	6,10
130	60	2 3/8	130	105	50	53,0	36,0	47,0	55,5	147,0	8,90
150	70	2 3/4	150	115	62	60,0	40,0	50,0	60,0	160,0	12,20
180	80	3 1/8	180	125	77	73,0	49,0	58,0	70,0	189,0	18,40
230	100	4	225	155	99	85,5	59,5	77,0	90,0	239,5	35,50
280	130	5	275	206	119	105,5	74,5	90,0	105,5	285,5	71,50